

II DOKTORANCKO-STUDENCKIE WARSZTATY LITERATUROZNAWCZE

TERMIN: 21-22.05.26

MIEJSCE OBRAD: stacjonarnie, kampus UBB, Budynek L przy ul. Willowej 2 w Bielsku-Białej

JĘZYKI KONFERENCJI: polski, angielski

OPŁATA KONFERENCYJNA: 150zł

Szanowni Państwo,

w imieniu Doktorancko-Studenckiego Koła Naukowego Literaturoznawców zapraszamy do udziału w II edycji warsztatów literaturoznawczych, które odbędą się w Uniwersytecie Bielsko-Bialskim. Nadrzędnym celem organizowanej przez nas konferencji jest integracja środowiska doktorantów i studentów zajmujących się badaniami z zakresu literaturoznawstwa. Pragniemy stworzyć przestrzeń do wymiany doświadczeń, poglądów i wyników badań. Spotkanie umożliwi uczestnikom – doktorantom, magistrantom, studentom oraz studentkom studiów licencjackich – przedstawienie oraz omówienie zagadnień związanych tematycznie z przygotowywanymi rozprawami doktorskimi oraz pracami dyplomowymi.

Ofertę udziału w konferencji adresujemy przede wszystkim do doktorantów uczelni polskich i zagranicznych, ale także do studentów i studentek studiów magisterskich i licencjackich, którzy planują ścieżkę rozwoju naukowego w obrębie literaturoznawstwa i dyscyplin pokrewnych.

Zapraszamy do zaprezentowania referatów szczególnie z zakresu:

- literaturoznawstwa w ujęciu ogólnym,
- najnowszych trendów metodologicznych w literaturoznawstwie,
- przekładu literackiego,
- literatury polskiej i światowej,
- praktyk z zakresu warsztatu twórczego.

Nie narzucamy uczestnikom szczegółowej tematyki przewodniej, zamiast tego – wzorem pierwszej edycji warsztatów – pragniemy stworzyć przestrzeń do dyskusji badaczy różnych

obszarów literatury. Zachęcamy do pogłębionej refleksji nad najnowszymi kierunkami badań literaturoznawczych oraz rolą samej literatury we współczesnym świecie.

ZGŁOSZENIA:

Prosimy o przesłanie zgłoszeń (oraz ewentualnych pytań) wraz z abstraktami (ok. 200 wyrazów) i krótką notą o osobie wygłaszającej referat do dnia **03.05.2026** na poniższy adres mailowy:

warsztatyliteraturoznawcze2026@gmail.com

Odpowiedź zwrotną otrzymają Państwo najpóźniej do **10.05.2026**.

Opłatę konferencyjną prosimy wносить po zaakceptowaniu abstraktu na konto:

73 12404142 11110010 54572831

W tytule przelewu należy wpisać: Warsztaty Literaturoznawcze – Imię Nazwisko

Opłaty prosimy wносить do dnia **15.05.2026**.

INFORMACJE DODATKOWE:

- Przewidziany jest obiad dla uczestników konferencji,
- Nie zapewniamy uczestnikom zakwaterowania, istnieje jednak możliwość zarezerwowania noclegu w pobliżu uniwersytetu: Hotel na Błoniach przy ul. Pocztowej 39 (<https://www.hotelnabloniach.pl/>).

PUBLIKACJA POKONFERENCYJNA:

Planowane jest wydanie recenzowanej monografii zawierającej wygłoszone podczas warsztatów referaty przygotowane zgodnie z podanymi wytycznymi redakcyjnymi. Książka ukaże się na przełomie roku 2026/27 w Wydawnictwie Naukowym Uniwersytetu Bielsko-Bialskiego znajdującym się na liście ministerialnej wydawnictw punktowanych [120 punktów] pod redakcją prof. dr. hab. Marka Bernackiego, mgr. Kamila Pysza oraz mgr Pauliny Czernek-Pasierbek.

Komitet organizacyjny:

mgr Kamil Pysz

mgr Beata Kozieł

mgr Hubert Foltyński

lic. Alicja Zaczyńska